

9. Spannvorrichtung Bestell-Nr. 22312

9.1 Montage

Die Spannvorrichtung wird anstelle der Antriebseinheit in den Maschinenträger (9) des Bohrständers bzw. Bohrständers Fräsständers gespannt.

1. Spannhals der Antriebseinheit oder Gewindebuchse der Reitstockspitze in die Spannvorrichtung (13) einsetzen
2. Klemmschraube (13.1) mit einem Innensechskantschlüssel fest anziehen
3. Klemmschraube (9.1) des jeweiligen Maschinenträgers (9) mittels Innensechskantschlüssel lösen
4. Spannvorrichtung (13) in den Maschinenträger (9) einschieben, bis der Bund der Spannvorrichtung am Maschinenträger anliegt
5. Antriebseinheit oder Reitstockspitze ausrichten
6. Klemmschraube (9.1) des Maschinenträgers (9) wieder festziehen

9.2 Zeichnung und Legende

Teile-Nr.	Stück	Bestell-Nr.	Bezeichnung
13	1	51006831-00163	Spannvorrichtung
13.1	1	16191200008030	Klemmschraube
13.2	1	16193400008000	Mutter

